

■基本仕様 Major specifications

仕様項目 Items	懸架式 Suspended type CANEST-8U	スタンダードタイプ Standard type YTO-8A	フットペダルタイプ Foot pedal type CANEST-5/5A	バケットタイプ Bucket type CANEST-5U
電気系 Electrical system	電源 Power source	3相,200V 3-phase 200V		
	最大入力 Max.input	14kVA	14kVA	9kVA
	高周波出力 Max.output	8kW	8kW	5kW
制御系 Control system	発振周波数 Oscillation frequency	27.12MHz	40.46(41.14)MHz	40.46(41.14)MHz
	制御方式 Control method	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル方式 Touch Panel
	高周波設定 H.F. Set-up	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning
機械系 Mechanical system	ワンタッチボタン One-touch button	○	○	○
	温度制御 Temperature Control	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital
	火花感度 Spark protection	高感度スパーク検知回路 High sensitive spark circuit		
機械系 Mechanical system	加圧方式 Drive Motion	エア式 Air	エア式 Air	オリジナルモーター式 or エア式 Original motor or Air
	最大圧力 Max.force	500kg	400kg	約200kg
	電極サイズ Electrode size	1000mm	800mm	500mm
	下定盤サイズ Lower electrode size	1100×150mm	850×200mm	750×350mm
	電極間隔 Daylight	100mm	40~70mm	100mm
	フトコロ Service space toward frame	∞	400mm	315mm
	テーブル高さ Table height	1030mm	854mm	770mm
	外形寸法 Size	W1150×D1400×H2100	W1000×D1250×H1548	W1050×D1010×H1030
	機械総重量(約) Weight	480kg	420kg	230kg
機械総重量(約) Weight				
500kg				

仕様項目 Items	自動走行式 Auto traveling type YTO-10BS	3D加工タイプ Three-dimensional forming type YTO-7C	大型テントシート幅継加工用 Uses for tent-sheets welding YTO-15U
電気系 Electrical system	電源 Power source	3相,200V 3-phase 200V	
	最大入力 Max.input	20kVA	13kVA
	高周波出力 Max.output	10kW	7kW
制御系 Control system	発振周波数 Oscillation frequency	27.12MHz	40.46(41.14)MHz
	制御方式 Control method	タッチパネル方式 Touch Panel	タッチパネル式 Touch Panel
	高周波設定 H.F. Set-up	自動同調 Auto tuning	自動同調 Auto tuning
機械系 Mechanical system	ワンタッチボタン One-touch button	○	○
	温度制御 Temperature Control	デジタル式 Digital	デジタル式 Digital
	火花感度 Spark protection	高感度スパーク検知回路 High sensitive spark circuit	
機械系 Mechanical system	加圧方式 Drive Motion	エア式 Air	エア式 Air
	最大圧力 Max.force	700kg	500kg
	電極サイズ Electrode size	700mm	200×200mm
	下定盤サイズ Lower electrode size	800×100mm	200×300mm
	電極間隔 Daylight	100mm	200mm
	フトコロ Service space toward frame	400mm+バケットスペース 400mm Bucket Space	710mm
	テーブル高さ Table height	875mm	800mm
	外形寸法 Size	W17560×D2300×H2100	W600×D1745×H1900
	機械総重量(約) Weight	1600kg(15m時)	500kg
機械総重量(約) Weight			
1010kg			

*1 当社指定の消耗品を除く

●装置の改良にともない予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

Note: It is possible to design machines of different dimensions according to product dimension.

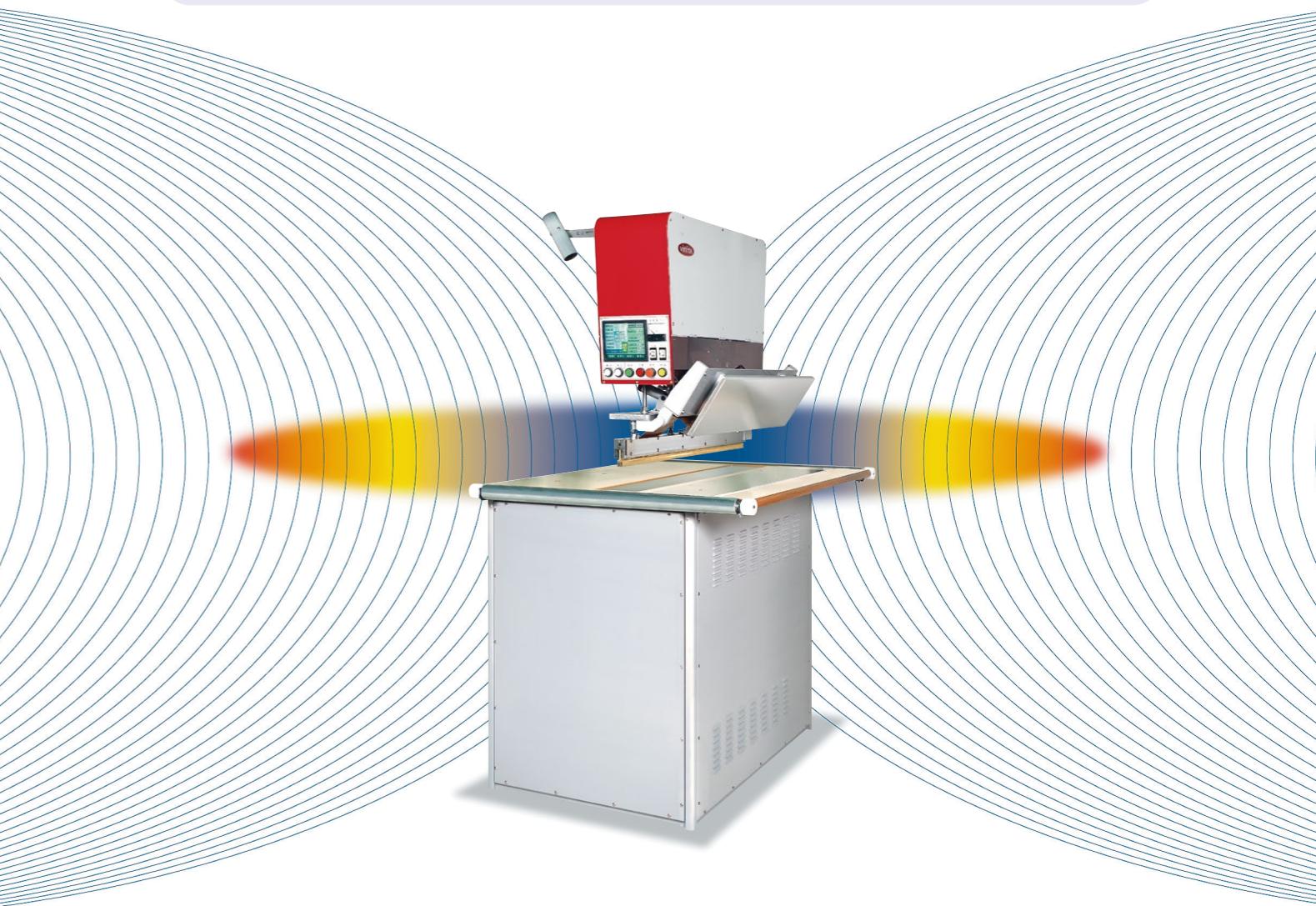
YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.



ハイブリッド高周波ウェルダー
Hybrid High-frequency Welder

High Quality Welding

テントシート/バックリット・フロントリットサイン シーミング/コンテナバッグ、立体物
Tent-sheets / Back-lit, Front-lit sign sheets / Container bags, Three-dimensional products



vinita 山本ビニター株式会社
<http://www.vinita.co.jp>

高周波テクノ営業2グループ

●本 社/大阪市天王寺区上汐6丁目3-12 〒543-0002 TEL.06(6771)0606(大代表)
E-mail :techno@vinita.co.jp FAX.06(6771)6898

●東京営業所/東京都台東区三筋1丁目5-8 〒111-0055 TEL.03(3861)0437(代)
FAX.03(3861)0438

●名古屋営業所/名古屋市西区花の木1丁目7-1 〒451-0062 TEL.052(521)7571(代)
FAX.052(531)3822

●工 場 /大阪府八尾市渋川町1丁目3-21 〒581-0075 TEL.(072)991-3601(代)
FAX.(072)991-0509

YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

Head Office : 6-3-12, Ueshio, Tennoji-ku, Osaka 543-0002, Japan.
Tel No. : +816-6771-0606 Fax No. : +816-6771-6898

Branch : Tokyo/Nagoya, Factory : Yao/Osaka,

代理店

Safety Press System
Touch Panel
Digital Temperature Control
Automatic Tuning

山本ビニター株式会社

美しい仕上がりと強度を追求した、クオリティの高い溶着を実現します。

全機種にハッピネスデザインを採用。

ユーザーニーズを取り入れ、さらに使いやすく、さらに効率的に。

Happiness-design was adopted on all models.

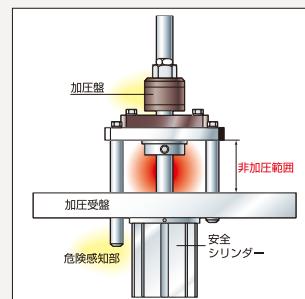
To meet the user's needs, to be more easy-to-use and to be more efficient.

High Quality Welding

新搭載4システムハイブリッド

セーフティシステム

安心
セーフティシステムとは、加圧装置による挟みこみ事故を防ぐ弊社オリジナルの安全機構です。加圧装置下降動作の際に右図の非加圧範囲にあるセンサーが、異物を感じて即座に加圧装置を上昇させる機構です。



Safety Press System

The safety press system is our original safety mechanism that prevents accidents caused by hands or objects getting caught by the press. The sensor within the non-pressure range shown in the drawing in the right detects foreign objects during the press lowering operation and immediately raises the press to prevent accidents.

※高周波プレスを始動させる前に、安全装置が常に正常に機能するように確認の必要があります。

自動同調システム

従来の手動ダイヤルによる電流のアナログ制御を、飛躍的に進歩させた機能がこの自動同調システムによるデジタル電流制御です。このシステムの採用により任意の電流値を設定でき、メーター上昇のスピードまでもコントロールできます。これにより溶着状態が安定する画期的な新システムです。

Automatic Tuning

Conventional current analog control operated by manual dialing system has taken a great leap forward, resulting in digital current control through this Automatic Tuning System. By incorporating this system the welder is able to set any current value and to control even meter rise speed. Thanks to these advantages, the innovative new system provides stable strength after welding.

高周波	動作切換	動作時間	種類設定	モニター
種類設定 [12]			tニタ	
同調位置 [123]			同調位置 [123] 100	
速度設定 [123]	[123]	[123]	陽極電流 [1.23] A	
陽極電流 [1.23]		[1.23]		
溶着時間 [12.3]		[12.3]	溶着時間 [12.3] 秒	
冷却時間 [12.3]		[12.3]	冷却時間 [12.3] 秒	
定盤温度 [123] °C			定盤温度 [123] °C	
中間停止 OFF			第2高周波 OFF	

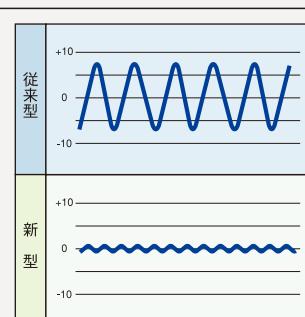
タッチパネルシステム

多彩
簡単
安定
多機能な新性能を自在に操るため、より簡単で分かりやすい操作ができるようにタッチパネル制御システムを採用しました。操作面を集中して、加工に必要な諸条件をパネル上に一括表示しており、簡単操作を実現。さらに高周波の設定を100種類記憶できるため溶着条件の再現が可能です。



Touch Panel

The Touch Panel Control System has been incorporated for more simple and easy-to-understand operation in order to fully utilize multifunctional new performances. All operation menus are arranged at one place on the panel surface to implement simple operation by touching buttons. In addition, 100 categories of high-frequency setting can be stored, allowing reproduction in terms of welding condition.



デジタル温調システム

ヒーターの熱管理に業界初のデジタル技術の採用を可能にしました。従来の温調では±10°C以上のバラツキがありますが、このシステムにより±1°C以下に抑えるという高精度な温度管理を実現しました。

Digital Temperature Control

This allows adoption of industry-first digital technology for heater temperature control. With conventional temperature control, variation of more than ±10°C in temperature range could not be avoided. This system, however, realizes high-precision temperature control that minimizes variation to less than ±1°C.

4システムハイブリッドの威力

New performance responds to requirements of new age!
Hybrid high-frequency function is comprised of these four systems.

●シートシャッター等の厚手フィルムの溶着を高品質に安定化。

厚手のフィルムでも溶着部がつぶれることなく綺麗に仕上げることができます。

Available to weld thick films, such as a sheet shutter with high quality.



●PVC2mm厚ローレット無の仕上げ

●オレフィン系フィルムやPEシートの溶着も設定一発で簡単に溶着。

今まで困難であったPEフィルムの設定もメモリー番号入力のみでセットOK。

Welding olefin film or PE sheet is available easily with useful functions.



●PEシート2枚合わせの溶着

●2重3重の段差がある溶着も最新の高周波制御でクリア。

山本ビニター独自の技術、高周波のステップチェンジで、ノースパークを実現。

Available for 2 or 3 layers as a level-difference-welding without sparks by H.F.-Set-Change Technology of VINITA.

●初めてのフィルム、金型の設定時も安心のオートチューニング。

Auto tuning is equipped for setting up against a first film and a mold.

チューニングサーチに条件設定が簡単な最新手法を採用。

Up-date method for tuning in search has been adopted for setting up.

●アクリルテント及び綿帆布の溶着も安心して加工できます。

(YMフィルム必要)

Welding cotton or textile tarpaulin can be processed precisely. (with tapes)

その他

●これまで困難を強いられていた溶着加工を高品質で安定化できます。

Auto tuning is equipped for setting up against a first film and a mold.



テントシート巾継ぎ加工用

Uses for tent-sheets welding

Uses for tent-sheets welding



ハイブリッド高周波ウェルダー

セーフティシステム



セーフティシステムとは、加圧部による挟みこみ事故を防ぐ弊社オリジナルの安全機構です。加圧部が下降動作の際に非加圧範囲にあるセンサーが、異物を感知して即座に加圧部を上昇させる機構です。

新型ウイングシステム

高周波アース部が金型装着部と連動して上下する新型ウイングシステムを採用。生地合わせが簡単で、作業工率を飛躍的に向上できます。



懸架式 CANEST-8U

ハイブリッド高周波ウェルダー

サスペンション方式(懸架式)のためフコロを無限大に利用できる、高効率の幅継ぎ加工造用です。

大型イベント用膜構造物の加工に最適です。

- ワンタッチで4種類の作業条件が再現できます。
- 制御部を上部に集中配置。
- 溶着用金型 最大1000×20mm。
- 超高感度スパーク防止回路。
- 生地の位置合せ用レーザーマーク付。

Suspended type CANEST-8U

Hybrid High-frequency Welder

The new function is added to a high-performance standard welder to meet a wide variety of needs.

- 4 Start-up switches for calling memorized value are equipped.
- All control menus are arranged at one place on the upper surface.
- Maximum dimensions of the mold is 1,000×20mm.
- Laser marker is provided on standard basis.
- New safety press mechanism.



3年保証対象機種 ^{※1}



3年保証対象機種 ^{※1}

バケットタイプ CANEST-5U

ハイブリッド高周波ウェルダー

懸架式とスタンダードタイプの両方の利点を合わせ持つニューモデルです。

- フコロ奥に生地を丸め込む手間が解消されます。
- ローラーを適所に配置して、引っ張り作業の軽減を行います。
- 「懸架式」のような建屋に工事がいりません。
- キャスターにより機械の移動が容易です。

Bucket type CANEST-5U

Hybrid High-frequency Welder

A new model with combined features of both the suspended type and standard type.

- No need to roll up and insert the material into the table inner space.
- Positions the roller at the right place and reduces the tensile work load.
- Construction work is needed in buildings of suspended type, but is not required for bucket type.
- Machine moving is easy as casters are attached.

●中間停止機構 Halfway stopping mechanism

金型装着部をフルオープンで生地の出し入れを行うことにより、製品の傷やしわを防止。中間停止で連続加工の工率が向上します。



●レーザーマーカー Laser marker

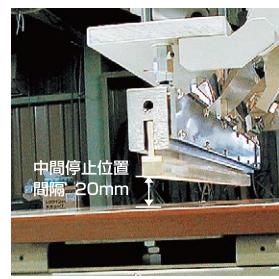
正確な位置合わせを可能にするレーザーマーカーを採用。



※CANEST-8U型に標準装備、これ以外の機種はオプション対応

●ステップモーション Step motion

さらに安全な寸動での微調整が可能になっていきます。制御もシンプルに向上。溶着終了後自動的に金型装着部が上昇します。



●ワンタッチボタン One Touch Button

高周波の条件設定を一発呼び出し!頻繁に使う金型や生地に合わせて4種類設定できます。
(100種類の中からチョイス)タッチパネルと共に作業者に合わせた配置を考えており、使いやすさを追求しています。



Uses for tent-sheets welding



スタンダードタイプ YTO-8A ハイブリッド高周波ウェルダー

高性能スタンダード機に新機能を
プラスしたタイプで、
あらゆるニーズに対応します。

- 800×20mmの溶着が可能。
- フトコロ容量が30%拡大(当社比)。
- セーフティシステム搭載
- ステップモーション機構。



Standard type YTO-8A Hybrid High-frequency Welder

The new function is added to a high-performance standard welder to meet a wide variety of needs.

- Welding for an area covering 800×20mm is permitted.
- Table inner space is extended by 30% (compared with our previous model).
- Safety press system.
- Step motion mechanism.
- New press mechanism.



Foot pedal type CANEST-5/5A Hybrid High-Frequency Welder

Motor press / air press and foot pedal are used together, facilitating complicated production.

- Two-stage press is possible.
- High-frequency safety circuit is built in.
- Any alignment is available.
- New press mechanism.
- Original motor press/air press mechanism.

※写真はオリジナルモーター加圧式

3年保証対象機種※1

フットペダルタイプ CANEST-5/5A ハイブリッド高周波ウェルダー

モーター加圧/エア加圧と足踏みペダルを併用することにより、複雑な加工も可能になりました。

- タッチパネルを本体に内蔵し、さらにスマートに使いやすく。
- 加圧機構に安全回路を内蔵。
- 任意の位置合わせが可能。
- オリジナルモーター加圧/エア加圧機構を採用。

コンテナバッグ・立体物加工用、その他特注機

Uses for container bags, three-dimensional products



3D加工タイプ YTO-7C ハイブリッド高周波ウェルダー

フレコン2種の生地、溶着が可能です。新型加圧機構の採用により、作業の安全性を格段に向上しています。

- 溶着安定性の向上。
- 加熱効率アップにより溶着速度のスピードアップ。
- タッチパネル制御により溶着条件の再現が容易に可能。

Three-dimensional forming type
YTO-7C
Hybrid High-frequency Welder

By adoption of new style press mechanism, the safety of work has been markedly improved.

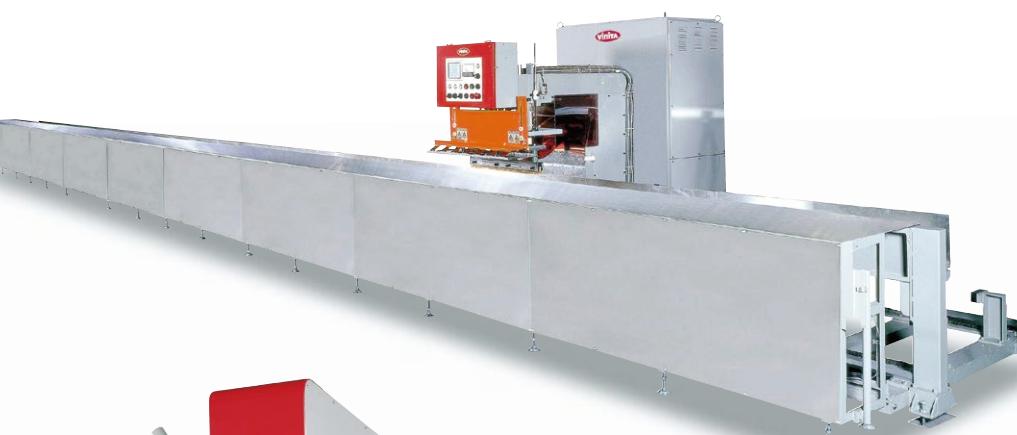
- Stability of welding has been improved.
- Welding speed has been improved by heating efficiency.
- Touch panel control makes it easy to memorize value and to call memorized value.



自動走行式 YTO-10BS ハイブリッド高周波ウェルダー

シーミング加工に最適な
自動走行タイプ。

- 加圧装置が移動式のため生地・印刷等の損傷がありません。
- テーブル上にセットした生地を動かすことなく、効率よくシーミング加工ができます。
- 精度の高いシーミングが可能。
- レーザーマーカーの採用により確実な位置合わせが可能。



Auto traveling type YTO-10BS Hybrid High-frequency Welder

The automatic running type for seaming sheets.

- High quality welding is possible.
- Laser marker makes positioning precise.



大型懸架式 YTO-15U ハイブリッド高周波ウェルダー

30~40mm巾で1m超の金型対応です。大型のテントシートを高効率に加工ができます。大型テーブルを採用しているので生地の位置も安定して作業性を向上させています。

- 生地合わせ用レーザーマーカー付き。
- NEW SAFETY機構により安心した作業を行えます。
- 中間停止機構。
- ウイングアース機構により作業性UP。(両側ウイングアース対応)

Large suspended type YTO-15U Hybrid High-frequency Welder

This welder is applicable to large molds 30 to 40 mm wide and more than 1 m long. It can process large tent sheets at a high efficiency. The use of a large table stabilizes the positions of the sheets and improves the workability.

- Provided with a laser marker for sheet alignment.
- New safety mechanism for safe operation.
- Halfway stopping function of the press.

