

簡単！速い！高品質！

高周波外壁出隅接着機

vinita

高周波外壁出隅接着機

ウォーレックス



高周波だから、 簡単・速い・高品質な 外壁出隅接着を実現。

POINT 1

簡単!

簡単3ステップで、接着スタート。

高周波接着の手順は、①材料に接着剤を塗布
②材料をセットし、頂点を合わせる ③起動ボタン
を押すだけ。自然養生と比べて工程が少なく、
熟練工でなくても、品質の安定した製品
を手間なく生産できます。

糊付けや補修の手間を低減。

接着剤の量は、自然養生に比べて約1/3。糊付け作業
がスムーズで、接着剤コストも約1/3に抑えられます。
サクサクした状態で凝固するウレタン樹脂系の接着
剤なので、製品表面のバリ取りも容易。また、グルー
ライン幅が狭く、パテ補修の手間が大幅に減ります。



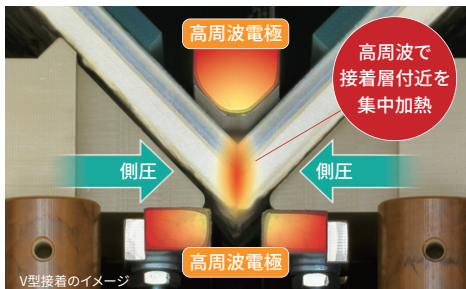
山本ビニターの高周波外壁出隅接着機は、
高周波による接着層付近の集中加熱と、
エアシリンダーによる加圧を組み合わせ、すばやく接着します。
また、製品の表面塗装を傷つけず、圧倒的な短時間で高品質な接着を実現します。

POINT 2

速い!

わずか約45秒で、完全接着。

局部電極を採用することにより、接着層付近を集中的に高周波加熱。エアシリンダーで材料を加圧しながら、接着面をすばやく均一に加熱するので、わずか約45秒で接着が完了。生産速度が飛躍的に向上します。

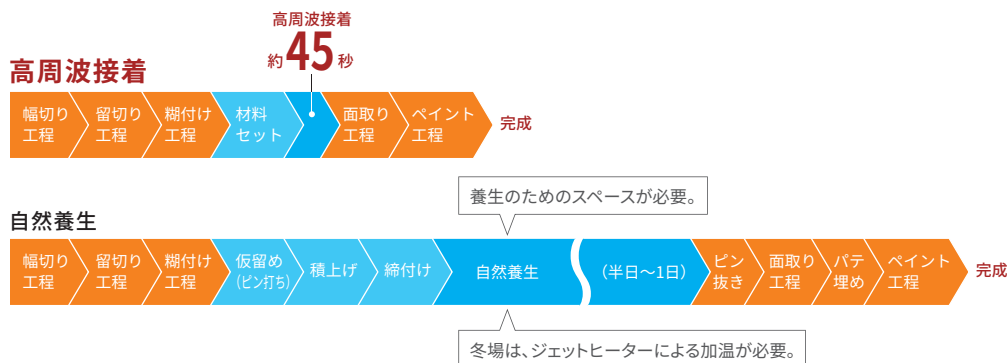


短納期・邸別生産に対応。

接着完了までに半日～1日かかる自然養生と違い、接着後、すぐに加工が可能。短納期のオーダーに対応でき、邸別生産にも余裕で応えられます。また、養生のためのスペースや、ジェットヒーターなどが不要なので、工場の省スペース化にも貢献します。



高周波接着は工程が少なく、作業開始から完成までが速い。

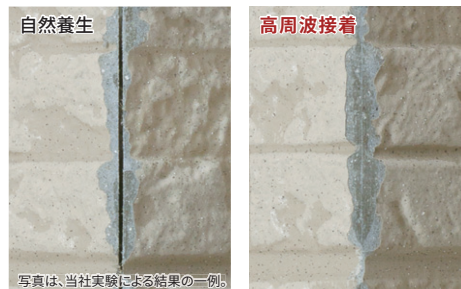


POINT 3

高品質!

高周波接着ならではの、美しさ。

エアシリンダーで均一に加圧しながら接着するので、製品に隙間が生じにくく、自然養生のようなパテ埋めや塗装補修などの仕上げ工程の手間を低減。簡単かつスピーディに、美しい仕上がりを実現します。



接着強度が高く、品質が安定。

接着面を一定以上の力で加圧しながら、高周波で接着層付近を集中加熱することにより、短時間で非常に高い接着強度を得られます。また、室温などに関係なく、年間を通じて安定した接着ができ、製品のクオリティにバラつきがなくなります。



各メーカーの外壁材に対応。



接着している間に、



イメージ

ココがポイント A型とV型の長所を併せ持つ回転式

エンドレスセットアップ機構

最大加工サイズ
長さ **465**
mm

90~120本
高速接着

短尺・1時間あたり



次の材料をセットできる“回転式”で、作業性・品質・生産性をアップ。

目視で確認し、確実に頂点合わせ

材料セットがA型で行えるので、目視で確認しながら確実な頂点合わせが可能。起動ボタンを押すと、装置が回転。機械内部で高周波接着を行う間に、次の材料をセットでき、作業効率がアップします。

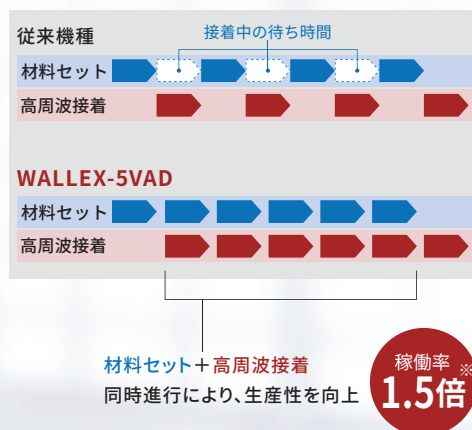


接着剤の付着が少なく、高品質

高周波接着をV型で行うので、加圧時にはみ出した接着剤が垂直に落下し、製品への接着剤の付着を低減。製品を面取機に通すだけで、付着した接着剤を除去でき、効率よく生産できます。

従来機種と比べて稼働率1.5倍※

A型での材料セットと、V型での高周波接着を同時進行できる「エンドレスセットアップ機構」により、接着中の待ち時間がなくなり、機械の稼働率が1.5倍※にアップ。生産性向上と働き方改革の両立に貢献します。



タッチパネルで簡単操作

材料の厚さや種類、接着条件など、さまざまな設定データでメモリ登録できます。オーダーに応じて設定を呼び出すだけで、手軽に操作可能。作業者の経験に頼ることなく、安定した製品クオリティを保てます。



短尺

回転式

【ウォーレックス】高生産性タイプ

WALLEX-5VAD



【加工サイズ】長さ465max. × 内寸50～150 × 厚さ12～25mm

【標準仕様】● 電源：3相 200V ● 電源最大入力：9kVA ● 高周波最大出力：5kW ● 側圧：180kg ● 機械サイズ(mm)：W950 × L1400 × T1310 ● 重量：500kg

高周波自動同調システム WALLEX-5VAD 標準搭載

製品の接着強度を一定の品質にするため、高周波の出力をデジタル数値で自動制御します。材料の厚み、含水率、温度、接着剤の塗布量に関係なく、安定した接着が可能です。

※ 当社従来機種WALLEX-3Vとの比較。1時間あたりの生産能力(短尺)：WALLEX-3V 60～80本、WALLEX-5VAD 90～120本。

内寸が違う多品種もスムーズ

スペーサー不要の「フリーアジャスト機構」を採用

スライダーを前後に動かすだけで、アジャスターが昇降する「フリーアジャスト機構」を採用。材料を置いたまま内寸合わせができるので、スピーディかつ精度の高い頂点セットが可能です。セッティングの時間が大幅に短縮され、多品種・少量生産ニーズにもすばやく応えられます。

1 スライダーを前後に動かすと…



2 アジャスターが昇降。内寸合わせが簡単。



ココがポイント 6倍スケール

スライダーを1目盛(6mm)前後させると、アジャスターは1mm昇降。微調整しやすい設計です。

最大加工サイズ
長さ**455**
~**3030**
(6回押し) mm

60~80本
高速接着
短尺・1時間あたり

短尺

A型

【ウォーレックス】簡単調整タイプ

WALLEX-3AE

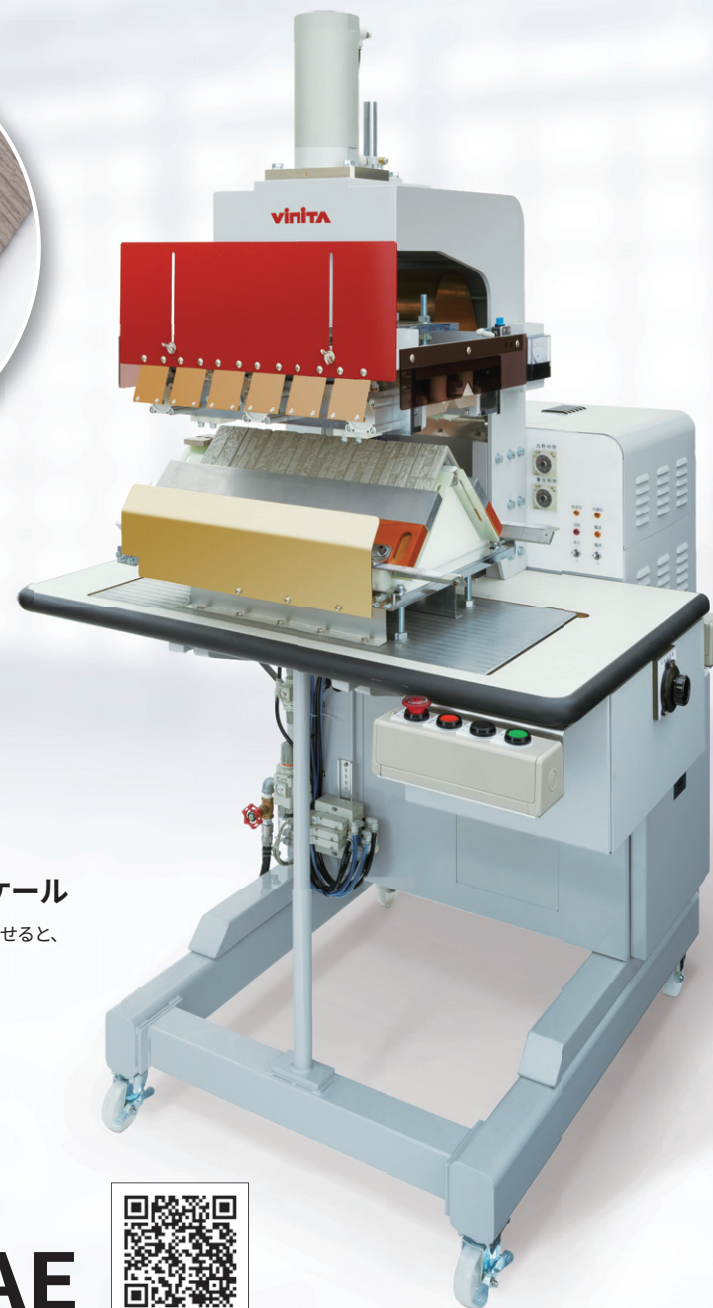


【加工サイズ】長さ455~3030(6回押し) × 内寸50~150 × 厚さ12~25mm

【標準仕様】● 電源：3相200V ● 電源最大入力：6kVA ● 高周波最大出力：3kW ● 側圧：180kg
● 機械サイズ(mm)：W1050 × L1123 × T1900 ● 重量：380kg

オプション対応
(詳しくは、P.4)

高周波自動同調システム



「コの字」製品を効率よく生産

への字・コの字兼用で、幅広い製品ニーズに対応

「コの字」製品の接着に必要な2工程を、1台で対応。高周波加熱と加圧を併用したスピード接着により、工程ごとに養生する必要がなく、効率よく生産できます。もちろん、ひとつの工程で接着できる「への字」製品にも対応している兼用タイプなので、幅広い製品ニーズにお応えできます。

1 まずは、「への字型」にセットし、接着。

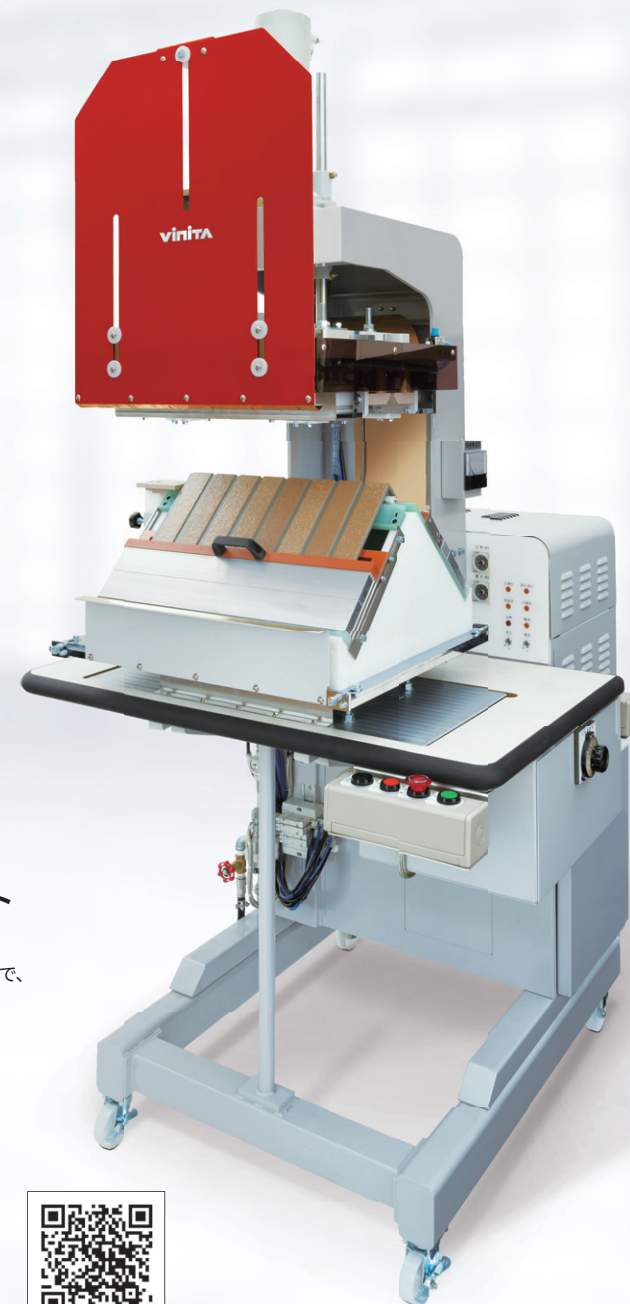


2 次に、「コの字型」にセットし、接着。



ココがポイント コの字ポケット

セット台に設けてある「溝」に先に接着したへの字型の短辺を差し込むことで、「コの字」製品の接着に対応します。



最大加工サイズ

長さ **465**
mm

への字

60~80本

高速接着

短尺・1時間あたり

コの字

30~40本

高速接着

短尺・1時間あたり

短尺

A型

【ウォーレックス】コの字兼用タイプ

WALLEX-3AC



【加工サイズ】長さ465max. × 内寸 **50~250(への字)** / 100~180(コの字) × 厚さ12~25mm

【標準仕様】 ● 電源：3相200V ● 電源最大入力：6kVA ● 高周波最大出力：3kW ● 側圧：180kg
● 機械サイズ(mm)：W1050 × L1130 × T2210 ● 重量：380kg

オプション対応
(詳しくは、P.4)

高周波自動同調システム

V型セットで、美しい仕上がり

高周波自動同調、長尺品の接着も可能 (オプション対応)

頂点合わせがしやすく、
接着剤の付着が少ない



最大加工サイズ

長さ **465**
mm

60~80本

高速接着

短尺・1時間あたり



短尺

V型

【ウォーレックス】高機能タイプ
WALLEX-3V



【加工サイズ】長さ465max. × 内寸50~150 × 厚さ12~25mm

【標準仕様】● 電源：3相 200V ● 電源最大入力：6kVA ● 高周波最大出力：3kW
● 側圧：180kg ● 機械サイズ (mm)：W1050 × L1170 × T1948 ● 重量：380kg

オプション対応
(詳しくは、P.4)

高周波自動同調システム

最長3030mmの長尺に対応

自動送り／搬入・搬出装置付き

最大加工サイズ

長さ **3030**
mm

20~30本

高速接着

長尺・1時間あたり



455mmの短尺にも対応
(1時間で100~150本も量産)



長尺
短尺

V型

【ウォーレックス】量産タイプ
WALLEX-3VW



【加工サイズ】長さ455~3030 × 内寸50~180 × 厚さ12~25mm

【標準仕様】● 電源：3相 200V ● 電源最大入力：12kVA ● 高周波最大出力：3kW × 2
● 側圧：180kg 2式 ● 機械サイズ (mm)：W5930 × L1140 × T1948 ● 重量：850kg

オプション対応
(詳しくは、P.4)

高周波自動同調システム

ビニターチャンネル



このカタログにはカンタンに動画が視聴できるQRコードを掲載しています。

各ページに掲載しているQRコードをスマートフォンで読み取るだけで、製品の特長を動画でご確認いただけます。

●動画の視聴は無料ですが、通信料金はお客様のご負担となります。 ●動画コンテンツやURLを予告なく変更もしくは削除することがあります。 ●QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

山本ビニター株式会社
YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

<http://www.vinita.co.jp/>

本社／高周波テクノ営業部	〒543-0002 大阪市天王寺区上汐6丁目3番12号 TEL. 06-6771-0606 (大代表) FAX. 06-6771-6898 E-mail. techno@vinita.co.jp
東京営業所	〒111-0055 東京都台東区三筋1丁目5番8号
名古屋営業所	〒451-0062 名古屋市西区花の木1丁目7番1号
八尾工場	〒581-0075 大阪府八尾市洪川町1丁目3番21号

●外観および仕様は改良などのため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●本製品を使用する前に必ず添付文書・取扱説明書等をよくお読みください。
●本装置は性能維持のため、定期点検およびオーバーホールを受ける必要があります。詳しくは営業担当者までお問い合わせください。

Printed in Japan 2021-01 2000 ④