



高周波ウッドテクノロジー

高周波テクノフェア2018;

山本ビニター展示会のご案内

※ 第52回全国建具展示会

『全国建具フェア 埼玉大会』出展

日時：平成30年8月30日（木）、31日（金）

場所：大宮ソニックシティ

会場：埼玉県さいたま市大宮区桜木町1-7-5

※詳細については改めてご報告します。

① NEWモデル：
高周波自動エンドレス
フラッシュ接着機
『BONDEX-9R型』
500mm×1200mm



- (主な特徴)
- ・製品反りの削減
 - ・芯影（あばら）の解消
 - ・夏冬関係なく接着可能
 - ・省スペース設置実現タイプ
 - ・一液酢ビ使用できるので、ロールコーターも使えます。手塗りも可能です。
 - ・単品や量産生産にも対応
 - ・中型モデルと多種品揃え

②小型 高周波ハンディ接着機

『TECNOGAN-400T型』（テクノガン）
『TECNOIRON-04型』（テクノアイロン）

- (主な特徴)
- ・100V電源で使用できます。
 - ・さまざまな場所への加熱ができる
 - ・電波による短時間加熱
 - ・椅子組み、家具組み、木工品等のあらゆる接着工程での、接着剤を硬化、安定できます。

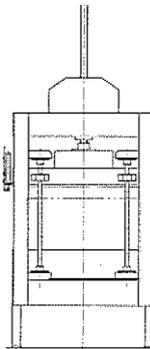
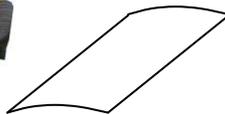


☆その他、関連しそうな接着機のご紹介

『BONDEXIII-8/15型』（成形合板接着等、多用途接着機）

- ・成形形状は木型を使用できるので安価
- ・平板利用では、加熱処理により乾燥、矯正、加工前処理 etc.

- ◇ 成型合板接着 ・ ・ 3分～10分
- ◇ 成型フラッシュ接着 ・ ・ 5分
- ◇ 銘木天板の乾燥処理 ・ 1分～用途による



成型合板

成型フラッシュ接着

vinita 山本ビニター株式会社

<http://www.vinita.co.jp>

高周波テクノ営業部 H.F. Technology Division

- 本社 / 大阪市天王寺区上汐6丁目3-12 TEL.06(6771)0606(大代表)
Head Office E-mail: techno@vinita.co.jp FAX.06(6771)6898
- 東京営業所 / 東京都台東区三筋1丁目5-8 TEL.11-0055 TEL.03(3861)0437(代)
Tokyo Office FAX.03(3861)0438



カタログ、動画は
←こちらのQRコードから
弊社HP『ビニターチャンネル』
からも見れます。

- 名古屋営業所 / 名古屋市西区花の木1丁目7-1 TEL.451-0062 TEL.052(521)7571(代)
Nagoya Office FAX.052(531)3822
- 工場 / 大阪府八尾市渋川町1丁目3-21 TEL.581-0075 TEL.072(991)3601(代)
Yao Factory FAX.072(991)0509