

私たちは、機械メーカーです。

世界レベルの品質をお届けします



▲前後スライドテーブルタイプ ▲高性能マルチラボタイプ ▲懸架式タイプ ▲フットペダルタイプ



▲左右スライドテーブルタイプ ▲連続血液バッグ加工用 ▲高精度溶着加工用 ▲ロータリーテーブルタイプ

「電波加熱技術のリーディングカンパニー」にしかできないモノづくりがあります。

山本ビニター株式会社は、創業から65年以上にわたり、高周波やマイクロ波の電波を使って、プラスチックをはじめ、木材、食品、セラミック、ゴムなどさまざまな物質を加熱する装置を開発し続け、グローバルニッチトップの道を歩んできました。私たちは長年培ってきた高周波ウェルダによる世界最高の溶着技術を用いて、想いをカタチにできるモノづくりを提供します。

**vinita** 山本ビニター株式会社  
Osaka・Tokyo・Nagoya・Yao Factory  
<http://www.vinita.co.jp>

プロダクト営業グループ E-mail: [product@vinita.co.jp](mailto:product@vinita.co.jp)  
●本 社 / 大阪市天王寺区上汐6丁目3-12 〒543-0002 TEL.06(6771)0607(代)  
FAX.06(6771)6886  
●工 場 / 大阪府八尾市渋川町1丁目3-21 〒581-0075 TEL.072(991)3601(代)  
FAX.072(991)0509  
●営業所 / 東京・名古屋

YAMAMOTO VINITA CO., LTD.

**vinita**

はい! できます。  
高周波溶着によるモノづくり



山本ビニター株式会社

# Consulting Lab

## 想いをカタチにできるモノづくり

こんなことができないのだろうか？ こんなものをつくりたいのだけど？

モノづくりを進めていると、様々な想いが湧き上がってきます。

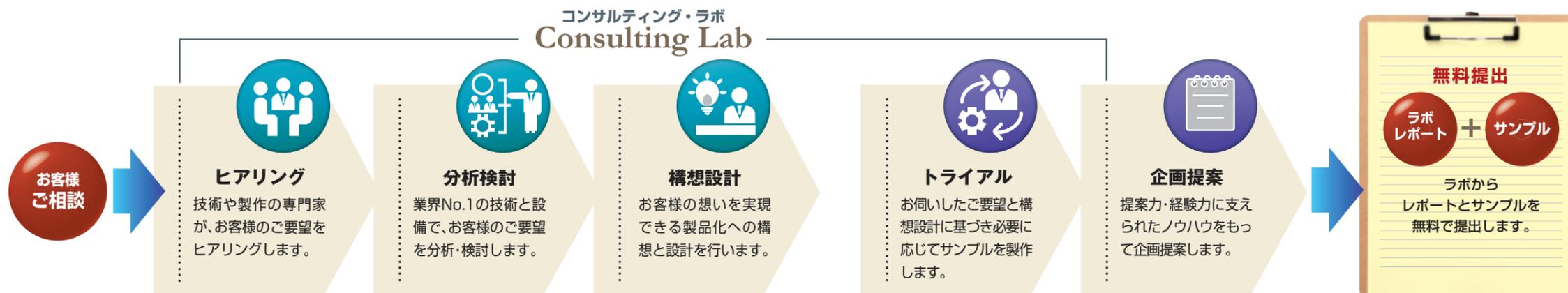
私たちは、高周波溶着技術を長年に渡り提供してきたなかで、他社では真似のできない世界最高水準の課題解決能力を身につけてきました。

私たちは、この課題解決能力をお客様に提供するために、ヒアリングから企画提案までの一連の業務をトータルに行うことができるコンサルティング・ラボを社内に設けています。

私たちは、このコンサルティング・ラボを通じて、想いをカタチにできるモノづくりを提供します。



モノづくりで大切なことは、誰に何を頼むのかということ！  
これを間違ってしまうと、せっかくのモノづくりが台無しになるんじゃないか？  
専門知識をもっている技術者や製作者はいるのか？  
技術と設備は充実しているのか？  
設計から提案までの仕組みができていないのか？  
これらの課題をクリアしているところをパートナーとして選ぶんじゃないか？



\*有料となる場合がありますので、営業マンにお問い合わせ下さい。

# Solution Factory

高周波溶着機器メーカーならではの最適なソリューションをお届けします

なにをどうすれば課題を解決できるのか。

ソリューション・ファクトリー 山本ビニターは、設計・デザイン・商品開発・技術開発・装置開発・試作・量産に関わる多彩な機能を組み合わせた高周波溶着技術を長年に渡り提供してきました。

そのなかで培われてきた世界最高水準の課題解決能力を用いて、お客様の製品開発に無くてはならない最適なソリューションをお届けします。



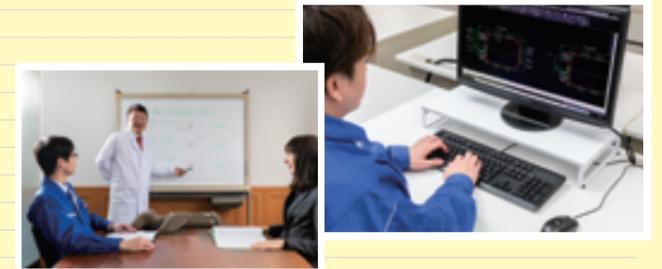
製品設計や技術開発に関する専門知識！  
世界が認めた高周波溶着技術！  
装置開発から量産に至るまでの完成された仕組み！  
なるほど～。  
ソリューション・ファクトリーにふさわしい課題解決能力をもっているようじゃ。

## 山本ビニターのソリューション

### ✓ 開発支援

設計・デザイン・商品開発に関するソリューションを提供します。

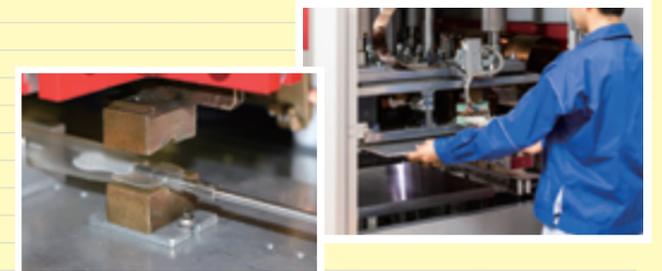
卓越された設計・デザインの機能と長年の経験に育まれた商品開発の機能を用いて、お客様の製品開発に関わる開発支援を行います。  
業界No.1の加工装置開発メーカーならではのソリューションを提供します。



### ✓ 加工ノウハウ

加工技術開発・加工装置開発に関するソリューションを提供します。

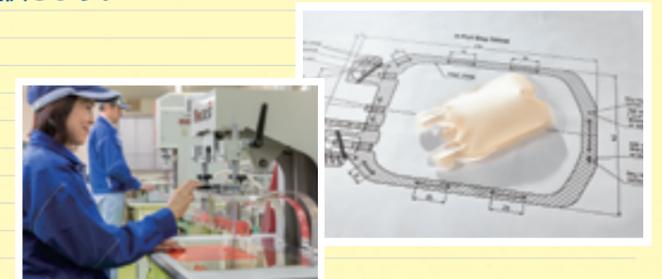
お客様が抱える課題開発に必要な加工技術や加工装置に関して、様々な分野で評価されている技術開発・装置開発の機能を用いて、加工ノウハウの提供を行います。世界最高水準のノウハウによるソリューションを提供します。



### ✓ 試作品

試作品に関するソリューションを提供します。

一流の開発陣が、設計・デザイン・商品開発の機能を駆使して、完成度の高い試作品の商品化を行います。世界が認めた高周波溶着の技術と装置を用いて、お客様が求めている製品の試作に関するソリューションを提供します。



### ✓ 量産品

量産品に関するソリューションを提供します。

長年に渡り、量産に対応した装置を提供してきた山本ビニターならではの課題解決能力を用いて、お客様が求める量産品の製造を行います。完成度の高い装置と技術を用いることによって、納得していただける量産に関するソリューションを提供します。



# vinita 世界が認めた高周波溶着技術

## 医療用血液バッグ

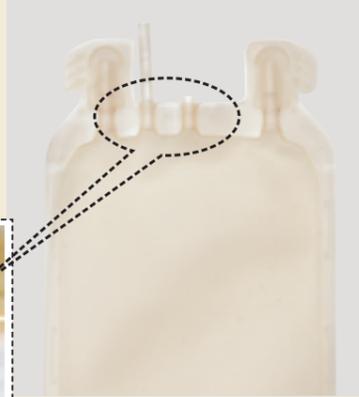
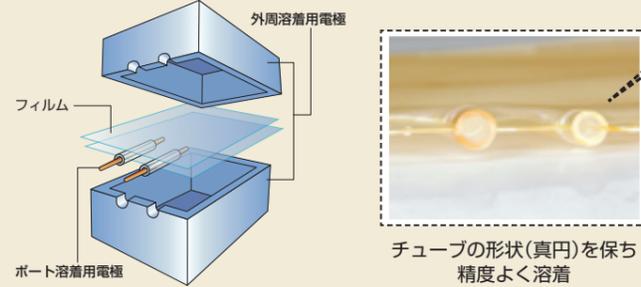
血液バッグは、血液をためる使い捨てのバッグです。複数あるポート部及び外周部を組み合わせて一体化して溶着されています。



**お客様の声!** 医療用として、高い寸法精度の製品を作りたい

**課題** PVCシート及びチューブは熱変形しますが、溶着後に精度よく指定された寸法におさめる必要があります。

**解決策** 溶着による変形を考慮して、精密な金型設計をおこないます。また、ポート部は、立体形状のため上下からの加圧バランスを微妙に整えて均等に溶着しています。



## 多層式エアバッグ

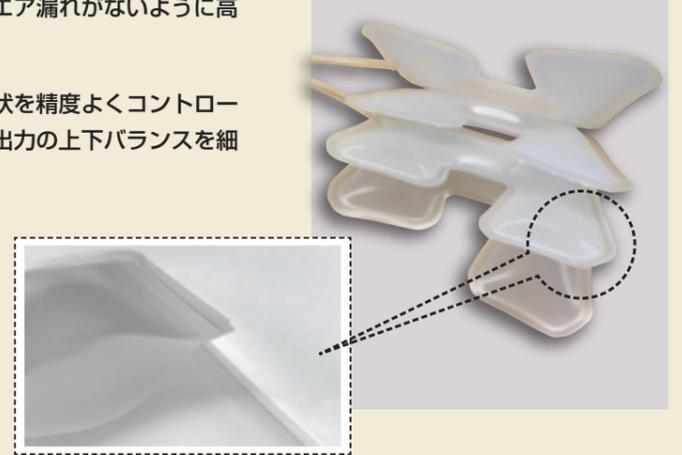
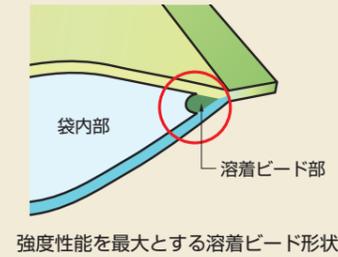
マッサージシートなどに内蔵されている多層式のエアバッグです。最近では高級車のシート内に採用されています。



**お客様の声!** 誰が座ってもパンクしてはいけない

**課題** 体重が100kg超の人が座ってもパンクやエア漏れがないように高い溶着強度が必要となります。

**解決策** 高い溶着強度を保つため、溶着後の断面形状を精度よくコントロールする必要があります。そのために高周波出力の上下バランスを細かく調整しています。



## カーマット

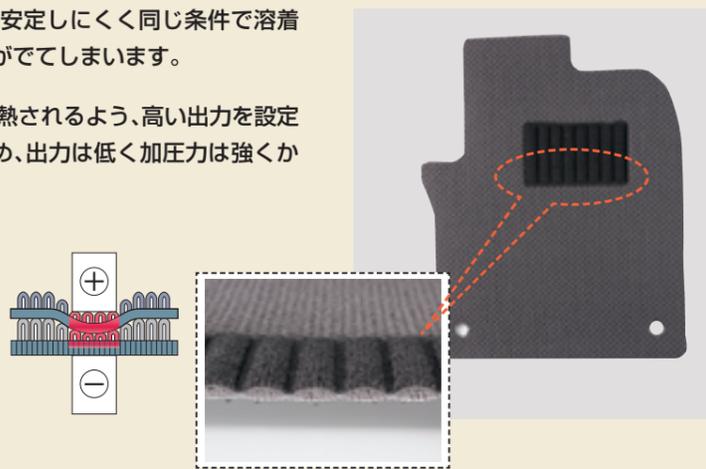
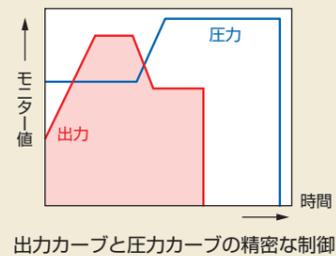
カーマットの表層には、ペダル操作で磨耗を受ける部分に、ヒールパッドが溶着されています。



**お客様の声!** 不良率をゼロに近づけたい

**課題** 厚みがあるファブリックへの溶着は、安定しにくく同じ条件で溶着をしても、強度と仕上がりにばらつきがでてしまいます。

**解決策** 第1段階はヒールパッド裏面が十分加熱されるよう、高い出力を設定し、第2段階は樹脂が浸透していくため、出力は低く加圧力は強くかける2段階条件としています。



## 介護用エアーマット

介護ベッドなどに使用するエアーマットには、加圧されることで3次元の立体形状となるエアバッグが内蔵されています。



**お客様の声!** エアを入れたときに理想の形状になるようにしたい

**課題** 2次元でシートの加工をおこないますが、エアを入れ加圧すると3次元となり、アーチ状に反りかえったり、捻じれたり変形が起ります。

**解決策** 求める立体形状に合わせて、溶着面積や溶着形状を変更したり、隔壁などのパーツを追加したり、素材の厚みを変えるなどの精密な構造設計をおこなっています。

