YAMAMOTO VINITA CO.,LTD.

高周波CLT・集成材接着機グルエックス
High-frequency CLT・Laminating Machine：GLUEX

国産材の利用拡大を図るCLTパネル、大・中・小断面の集成材の接着にマルチ機を新開発

特　長

- レゾルシノール系フェノール樹脂、イソシアネート系（MDI）、ポリウレタンなど、すべての接着剤に対応が可能（10分前後で接着完了）です。
- 高周波加熱により高品質で短時間接着が可能です。
- 2度押しによる長尺対応も可能です。
- 国産材（カラマツ、ヒノキ、杉）などの難接着材にも対応。

用途例

- CLT
- 大・中・小構造用集成材
- 大断面集成材の2次接着
- 集成厚物パネル
- LVL ・合板

CLUEX-150CLT型

電　　源：3相200V
電源最大入力：300kVA
高周波最大出力：150kW
最大加工サイズ：ＣＬＴ/　6m×1.25m×27(H)cm
　　：集成材/ 12m×1.25m×30(H)cm

高周波テクノ営業部　●本社/大阪市天王寺区上汐6-3-12　〒543-0002　TEL.06-6771-0606
E-mail：techno@vinita.co.jp　http://www.vinita.co.jp
●名古屋 TEL.052-521-7571　●東京 TEL.03-3861-0437

山本ビニター株式会社

2016.01.400K