

CANEST-8A (スタンダードタイプ)

4システム搭載ハイブリッド

- ◆ 自動同調システムにより任意の電流制御を設定でき、メーター上昇のスピードまでもコントロールできます。これにより溶着状態が安定します
- ◆ デジタル温調システムにより電極部の温度を $\pm 1^{\circ}\text{C}$ の精度でコントロールできるため、安定した製品ができます。
- ◆ タッチパネルシステムにより、溶着条件を100種類記憶ができるため、簡単な操作で安定した加工ができ、再現性が上がります。
- ◆ 加圧方式による挟み込みによる事故ふせぐVINITAオリジナルの安全機構です

CANEST

高周波	動作切換	動作時間	種類設定	モニター
種類設定	12			モニター 第1溶着中
同調位置	123			同調位置 123
速度設定	第1 123 第2 123			陽極電流 1.23 A
陽極電流	1.23	1.23 A		溶着時間 12.3 秒
溶着時間	12.3	12.3 S		冷却時間 12.3 秒
冷却時間	12.3 S			定盤温度 123 $^{\circ}\text{C}$
定盤温度	123 $^{\circ}\text{C}$			
中間停止	ON	第2高周波	ON	

タッチパネル画面



3年保証対象機種

電源	: 3相200V 50~60Hz
最大入力	: 14 kVA
高周波出力	: 8 kW
発振周波数	: 40.46(41.14) MHz
プレス加圧力	: 最大400kg
電極ホルダー	: 800mm
下部定盤	: 200mm × 850mm
機械サイズ	: H1548mm × W1000mm × L1250mm
重量	: 420kg

お問い合わせ

山本ビニター株式会社

高周波テクノ営業技術
2グループ

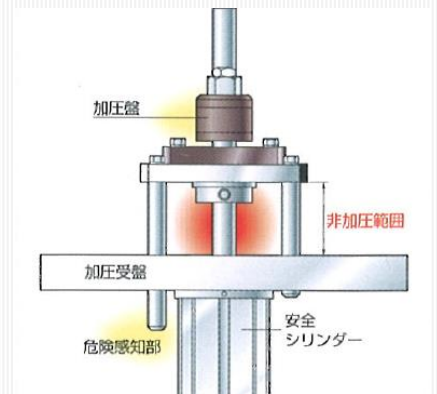
TEL: 06-6771-0606

新搭載4システムハイブリット

安心

セーフティシステム

セーフティシステムとは、加圧装置による挟み込み事故を防ぐ弊社オリジナルの安全機構です。加圧装置下降動作の際に右図の非加圧範囲にあるセンサーが、異物を感知して即座に加圧装置を上昇させる機構です。



多彩

自動同調システム

従来の手動ダイヤルによる電流のアナログ制御を、飛躍的に進歩させた機能がこの自動同調システムによるデジタル制御です。このシステムの採用により任意の電流値を設定でき、電流の上昇のスピードまでもコントロールできます。これにより溶着状態が安定する画期的な新システムです。



簡単

タッチパネルシステム

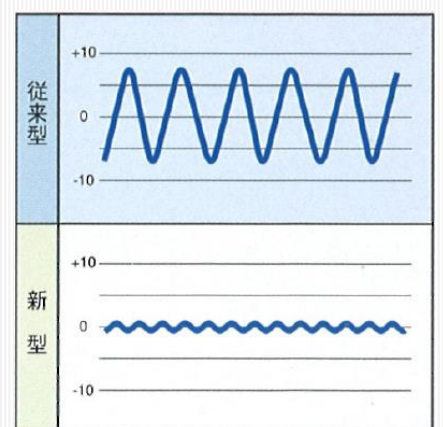
多機能な新性能を自在に操るため、より簡単で分かりやすい操作ができるようにタッチパネル制御システムを採用しました。操作面を集中して、加工に必要な諸条件をパネル上に一括表示しており、簡単操作を実現。さらに高周波の設定を100種類記憶できるため溶着条件の再現が可能です。



安定

デジタル温調システム

ヒーターの熱管理に業界初のデジタル技術の採用を可能にしました。従来の温調では $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 以上のバラツキがありますが、このシステムにより $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以下に抑えるという高精度な温度管理を実現しました。



お問い合わせ

山本ビニター株式会社

高周波テクノ営業技術
2グループ

TEL: 06-6771-0606