

PRESS RELEASE

報道関係各位

2020年10月30日
株式会社大川原製作所
山本ビニター株式会社

マイクロ波を利用する新たな乾燥装置のご紹介

－ 高品質かつ、より短時間の粉体乾燥を実現 －

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度、株式会社大川原製作所は電子レンジで用いられるマイクロ波を利用した乾燥装置を山本ビニター株式会社(大阪市)と商品化いたしましたのでご案内いたします。

これまでマイクロ波を利用した乾燥装置は、箱型やトンネル型など材料を静置状態で乾燥するものが上市されておりますが、乾燥時間が長く、水分の斑が生じる課題などがございました。

この課題を解消すべく、大川原製作所の商品である円錐型リボン混合乾燥装置(リボコーン)に山本ビニターのマイクロ波技術を組み合わせ、新たなハイブリット型の乾燥装置として商品化いたしました。これにより粉体などの材料に対し、より短時間で斑がない高品質の乾燥を実現いたします。

本件にご興味ただけましたら、取材いただきたく、ご一考をお願い申し上げます。

ご出席ただけましたら、お手数ではございますが、11月20日までに別紙FAXまたはE-mailにご返信いただきますよう、重ねてお願い申し上げます。

皆さまのご来社を心よりお待ちしております。

敬具

記

【取材のお受付】

日時：2020年11月4日から30日(土、日を除く) 10:00-15:00

場所：静岡県榛原郡吉田町神戸1235 株式会社大川原製作所 技術センター

内容：概要説明、現地案内、質疑応答

【添付資料】

・マイクロ波を利用するリボコーン

【本件に関する問合せ】

株式会社大川原製作所 開発部 飯田 晃弘

〒421-0304 静岡県榛原郡吉田町神戸1235

(電話) 0548-32-9741、(FAX) 0548-32-6844 (e-mail) a-iida@okawara-mfg.jp

以上

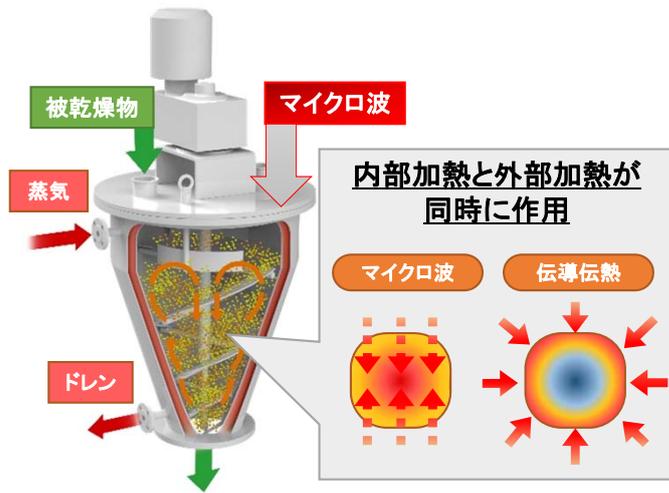
マイクロ波を利用するリボコーン

マイクロ波＋真空伝導伝熱で短時間の乾燥を実現

山本ビニターと共同開発

特長

リボコーンの優れた混合・乾燥性能にマイクロ波技術を組み合わせました。リボコーンによる伝導伝熱とマイクロ波による内部加熱が同時に作用し、乾燥時間を大幅に短縮させます。



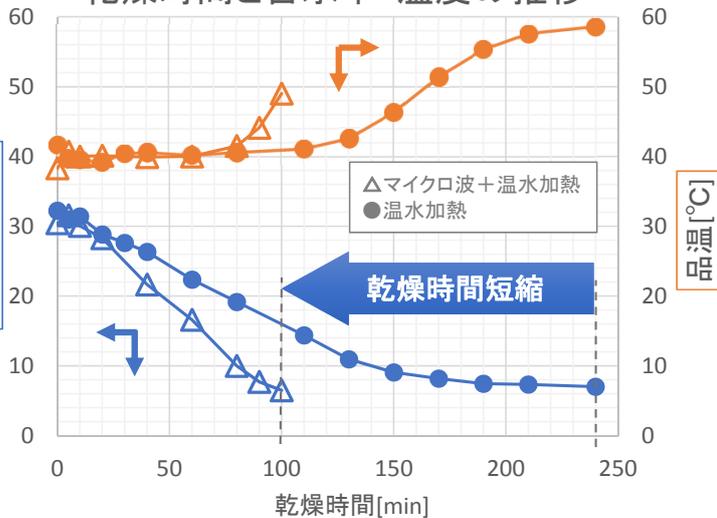
外観 (50 L タイプ)



概略寸法 W 2550×D 1100×H 2750

実施例: ゼオライトの乾燥

乾燥時間と含水率・温度の推移



乾燥機: RM-50VD＋マイクロ波 1.5kW
被乾燥物: ゼオライト 40kg

用途

- 電池材料
- 電子・半導体材料
- セラミックス
- 樹脂・ポリマー
- 化粧品材料
- 食品素材

